

DAFTAR PUSTAKA

- 1104, API. 2015. "Structural Welding Code-Steel." *American Petroleum Institute* 1220 (20).
- American Society For Testing and Materials". n.d. "E8 M Standart Test Methods For Tenison Testing of Metallic Materials." *ASTM Standart* 03. (ASTM Society): 01.
- Aminudidin. 2017. "Analisa Pengaruh Variasi Tegangan Terhadap Kualitas Sambungan Hasil Pengelasan GTAW Pada Material SA 266 GR2N with Clad Incoel 625(Tube Sheet) Dengan SA 213 TP 304 (Tube)." *Tugas Akhir*.
- Arifin, Saiful. 2007. "Las Listrik Dan Otogen." *Ghalia Indonesia*.
- AWS D1.1. 2015. "Structural Welding Code-Steel." *American Welding Society* 23 (Miami).
- E23, ASTM. 2007. "Materials, Standard Methods or Nothched Bar Impact Testing o Metallic."
- Ginting, Alfujri dan. 2007. "Pengaruh Variasi Sudut V Kampuh Tunggal Dan Kuat Arus Pada Sambungan Logam Aluminium-Mg-5083 Terhadap Kekuatan Tarik Hasil Pengelasan TIG." *SAINTEK* 5 (3): 1–3.
- Ilham, Riswadi dan. 2012. "Studi Komparasi Sambungan Lasa Dissimiliar AA5083- AA6061-T6 Antara TIG Dan FSW." *ISBN 978-979-3541-25-9*, 75–79.
- Nasrul, Yogi, and Dkk. 2016. "Pengaruh Variasi Arus Las SMAW Terhadap Kekerasan Dan Kekuatan Tarik Sambungan Dissimilar SS304 Dan ST37." *Jurnal Teknik Mesin*. 24 (1).
- Sonawan, and Suratman. 2004. "Pengantar Untk Memahami Pengelasan Logam." *Alfa Beta* 6 (2): 107–17.
- Surdia, and Tata. 2015. "Pengetahuan Bahan Teknik." *Pt. Pradnya Paramitaa* 2.
- Syahrani, Ahmad, and Chairulnass. 2013. "Variasi Arus Terhadap Kekuatan Tarik Dan Bending Pada Hasil Pengelasan." *Mekanikal* 4 (2): 393–402.
- Tarigan. 2016. "Analisa Hasil Pengelasan SMAW Pada Stainless Steel AISI 304 Dengan Variasi Arus Dan Diameter Elektroda." *SKRIPSI*.
- Widharto, Sri. 2001. "Petunjuk Kerja Las." *Pradnya Paramita*.
- Wiryosumarno dan Okumara. 2000. "Teknologi Pengelasan Logam" 17.
- Wiryosumaryto, Harsono, and Okumura. n.d. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT. Pradnya Paramita.