

## DAFTAR PUSTAKA

- Atedi, B., & Agustono, D. (2015). Standar Kekasaran Permukaan Bidang Pada Yoke Flange Menurut Iso R.1302 Dan Din 4768 Dengan Memperhatikan Nilai Ketidakpastiannya. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 6(2), 63–69.
- Dwilaksana, D., & Widyansyah, D. Y. (2018). Analisis Metode Pendinginan pada Keausan Pahat High Speed Steel ( HSS ) Pada Proses Bubut. *Prosiding Nasional Rekayasa Teknologi Industri Dan Informasi XIII, 2018*(November), 234–238.
- Gultom, P. I., & Kiswandono. (2020). Pengaruh Kecepatan Potong, Kecepatan Pemakanan Dan Sudut Potong Utama Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut Medium Carbon Steel. *Jurnal Flywheel*, 11(2), 13–18.
- Habibullah, A., Arwizet, K., & Yufrizal, A. (2019). Pengaruh Variasi Side Clearance Angle Pahat HSS dan Variasi Jumlah Putaran Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan St-60. *Ranah Research: Journal of Multidisciplinary Research and Development*, 2(1), 203-212.
- Husein, S. (2015). Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat dan Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut *Mild Steel St 42*. Skripsi Teknik Mesin Universitas Jember.
- Irvan, M. F., Qolik, A., & Basuki, B. (2019). Pengaruh Metode Penyayatan Laju Tinggi dan Sudut Buang Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Bubut Rata Menggunakan Pahat HSS Pada Bahan Bronze. *Jurnal Teknik Mesin dan Pembelajaran*, 1(2), 1-4.
- Kohser, R. A. (1957). Materials and processes in manufacturing. In *Journal of the Franklin Institute* (Vol. 263, Issue 3). 270.
- Lubis, S. Y., Djamil, S., & Zebua, Y. K. (2020). Effect of cutting speed in the turning process of AISI 1045 steel on cutting force and built-up edge (BUE) characteristics of carbide cutting tool. *Sinergi*, 24(3), 171-176.
- Mashudi, A., & Susanti, N. A. (2020). Pengaruh Media Pendingin dan Kecepatan Putar Spindle Terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Finishing Menggunakan Mesin Bubut CNC PU. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 9(3). 57-65.
- Priana, A. (2016). Pengaruh Feeding Dan Sudut Potong Utama Terhadap Kekasaran Permukaan Logam Hasil Pembubutan Rata Pada Material Baja ST 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 1(2). 4-10.

- Rozaq, M. M., & Iswanto, I. (2017). Analisa Pengaruh Gerak Makan Dan Putaran Spindel Terhadap Keausan Pahat Pada Proses Bubut Konvensional. *Rem (Rekayasa Energi Manufaktur) Jurnal*, 2(1), 13-18.
- Siddiq, M., Nurdin, N., & Amalia, I. (2019). Pengaruh Jenis Kampuh Terhadap Ketangguhan Sambungan Pengelasan Material St37 dengan AISI 1050 Menggunakan Proses SMAW. *Journal of Welding Technology*, 1(1), 11–16.
- Suhartono, R. (2016). Geometri Pahat Bubut Hss Pada Proses Membubut Muka Poros Baja Karbon Rendah Dari Hasil Pemotongan Menggunakan Las Oxy-Acetylen. *Jurnal Penelitian dan Pengabdian Kepada Masyarakat UNSIQ*, 3(1), 45-48.
- Sunarto, & Mawarni, S. (2017). Studi Pahat Karbida Berlapis (TiAlN/TiN) pada Pembubutan Kering Kecepatan Potong Tinggi Bahan Paduan Aluminium 6061. *Jurnal Teknik Mesin*, 07(2), 225–233.
- Sundari, E., Srijaya, J., Bukit, N., & Palembang, B. (2021). Proses Pack Carburizing Terhadap Kekerasan Baja Karbon Rendah St 37. 2(1), 23–27.
- Hamdi, A. S., & Bahruddin, E. (2015). Metode Penelitian Kuantitatif Aplikasi Dalam Pendidikan. *Deepublish*.
- Afandi, Y. K., Arief, I. S., & Amiadji, A. (2015). Analisa Laju Korosi pada pelat baja Karbon dengan Variasi ketebalan coating. *Jurnal Teknik ITS*, 4(1), G1-G5.
- Mizhar, S., & Andika, M. (2020). Pengaruh Perbedaan Proses Perlakuan Panas Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Dari Baja Karbon Tinggi. *Atds Saintech Journal Of Engineering*, 1(1), 31-38.
- Nugroho, S., & Senoaji, H. K. (2010). Karakterisasi Pahat Bubut High Speed Steel (HSS) Boehler Tipe Molibdenum (M2) dan Tipe Cold Work Tool Steel (A8). *Rotasi*, 12(3), 19-26.
- Makmur, H. (2010). Analisa Pengaruh Kecepatan Potong Proses Pembubutan Baja Amutit K 460 Terhadap Umur Pahat HSS. *AUSTENIT*, 2(01). 8-10.
- Yuni, I. R., Rahman, A., Adril, E., & Yetri, Y. (2020). Modifikasi Pengunci Kepala Lepas Untuk Mesin Bubut Maximat V13. *Jurnal Integrasi*, 12(2), 150-155.
- Runtu, R. R., Soukotta, J., & Poeng, R. (2015). Analisis Kemampuan Dan Keandalan Mesin Bubut Weiler Primus Melalui Pengujian Karakteristik Statik Menurut Standar ISO 1708. *Jurnal Poros Teknik Mesin Unsrat*, 4(1). 63-75.

- Yufrizal, A., Indrawan, E., & Helmi, N. (2019). Analysis Comparative Feeding Variation to Quality Surface Processes Blocking Equipment of Ems Steel 45on Cnc Latheing Machine. In *Journal of Physics: Conference Series*, 1387(1). 1-7.
- Indrawan, E., Yufrizal, A., Rifelino, R., & Herianto, R. F. U. A. (2020). Surface Quality Comparison of Down and Up cut Technique on CNC Milling Machine toward ST-37 Steel Material. *MOTIVECTION: Journal of Mechanical, Electrical and Industrial Engineering*, 2(1), 11-20.
- Wibolo, A., Wahyudi, S., & Sugiarto, S. (2011). Optimasi Parameter Pemotongan Mesin Bubut Cnc Terhadap Kekasaran Permukaan Dengan Geometri Pahat Yang Dilengkapi Chip Breaker. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 2(1), 55-63.
- Jonoadji, N., & Dewanto, J. (2004). Pengaruh Parameter Potong dan Geometri Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Bubut. *Jurnal Teknik Mesin*, 1(1), 82-88.
- Yusuf, M. (2021). Analisa Geometri Bentuk Pahat Bubut Tipe Hss Pada Proses Finishing Terhadap Keausan Permukaan Pahat dan Benda Kerja Dalam Membubut. *Meteor STIP Marunda*, 14(1), 31-37.
- Bayuseno, A. P. (2010). Kajian Pustaka Tentang Keausan Pada Pahat Bubut. *ROTASI*, 12(2), 38-41.
- Yufrizal, A., Indrawan, E., Helmi, N., Aziz, A., & Putra, Y. A. (2019). Pengaruh Sudut Potong dan Kecepatan Putaran Spindel Terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Bubut Mild Steel ST 37. *INVOTEK: Jurnal Inovasi Vokasional dan Teknologi*, 19(2), 29-36.
- Rochim, T. (2007). Proses Pemesinan Buku 1 : Klasifikasi Proses, Gaya dan Daya Pemesinan. *Bandung: ITB*.
- Rochim, T. (1993). Teori dan Teknologi Proses Pemesinan. *Higher Education Development Support Projek*