

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Dari hasil penelitian dan pembahasan didapat kesimpulan bahwa nilai kekasaran hasil pembubutan dengan variasi sudut potong utama $\kappa_r 55^\circ$ adalah sebesar $Ra=3,9564 \mu m$, sudut potong utama $\kappa_r 60^\circ$ adalah sebesar $Ra=3,2766 \mu m$ dan untuk sudut potong utama $\kappa_r 80^\circ$ adalah sebesar $Ra=3,4244 \mu m$. Dari nilai kekasaran yang diperoleh sudut potong utama dengan nilai kekasaran paling rendah yaitu sudut potong utama yaitu $\kappa_r 60^\circ$. Nilai kekasaran tersebut termasuk kedalam kelas kekasaran N8.

5.2. Saran

Untuk penelitian selanjutnya, peneliti menyarankan untuk penelitian variasi cairan pendingin, variasi gerak makan dan variasi putaran spindel terhadap kekasaran permukaan.

